



LISTE DES PRODUITS FORESTIERS (OIBT - OAB)

Produits / Définitions

1 BOIS ROND

Tous bois ronds abattus ou récoltés autrement. Cette catégorie comprend tous les bois provenant des quantités enlevées en forêt ou provenant d'arbres poussant hors forêt, y compris le volume récupéré sur les déchets naturels et les déchets d'abattage et de transport pendant la période envisagée (année civile ou forestière). Elle comprend aussi tous les bois enlevés avec ou sans écorce, ronds ou fendus, grossièrement équarris ou sous une autre forme, par exemple branches, racines, souches et loupes (quand elles sont récoltées), ou dégrossis ou taillés en pointe. Il s'agit d'un agrégat comprenant le bois de chauffage, y compris le bois de carbonisation et le bois rond industriel (bois brut). Le volume est indiqué en mètres cubes de volume réel sous écorce (soit sans l'écorce).

1.1 BOIS DE CHAUFFAGE (Y COMPRIS LE BOIS DE CARBONISATION)

Bois rond destiné à servir de combustible pour la cuisine, le chauffage, la production d'énergie, etc. Il comprend le bois provenant du tronc, des branches et d'autres parties de l'arbre (quand ils sont récoltés pour servir de bois de chauffage) et le bois destiné à produire du bois de carbonisation (par exemple en fours enterrés et en fours mobiles). Le volume de bois rond utilisé pour produire du bois de carbonisation est évalué par application d'un coefficient de 6 pour convertir le poids (en t.m.) de bois de carbonisation produit en volume réel (en m3) de bois rond utilisé à cette fin. Il comprend aussi les plaquettes de bois destinées à servir de combustible qui proviennent directement (en forêt) du bois rond, mais non le charbon de bois. Il est indiqué en mètres cubes de volume réel sous écorce (soit sans l'écorce).

1.2 BOIS ROND INDUSTRIEL (BOIS BRUT)

Tous bois ronds sauf le bois de chauffage. Dans le questionnaire commun 1, il s'agit d'un agrégat comprenant les grumes de sciage et de placage, le bois de trituration (rondins et quartiers) et les autres bois ronds industriels. Le volume est indiqué en mètres cubes de volume réel sous écorce (soit sans l'écorce). Dans la plupart des pays, les systèmes de classification douaniers ne permettent pas la subdivision des statistiques du commerce du bois rond industriel dans les différentes catégories d'utilisation finale qui existent depuis longtemps pour les statistiques de la production (grumes de sciage et de placage, bois de trituration et autres bois ronds industriels). C'est pourquoi ces éléments ne figurent pas dans le questionnaire commun 2. La catégorie 1.2.NCT ne figure pas dans le questionnaire commun 1 parce que de faibles volumes seulement de bois rond industriel sont enlevés dans les pays classés comme non tropicaux (par exemple, l'Australie et la Chine) et que toutes les quantités de bois non conifère enlevées dans les pays tropicaux entrent dans cette catégorie par définition. Il ne comprend pas les poteaux téléphoniques.

1.2.1 GRUMES DE SCIAGE ET DE PLACAGE

Bois rond scié ou fendu longitudinalement pour la fabrication de sciages ou de traverses de chemins de fer ou pour la production de placages (essentiellement par déroulage ou tranchage). Il comprend le bois rond (grossièrement équarris ou non) utilisé à ces fins, les billots pour bardeaux et douves, les bûches destinées à la fabrication des allumettes et d'autres parties de bois rond telles que loupes, racines, etc., utilisées dans la fabrication des placages. Le volume est indiqué en mètres cubes de volume réel sous écorce (soit sans l'écorce).

1.2.2 BOIS DE TRITURATION, RONDINS ET QUARTIERS

Bois rond destiné à la fabrication de pâte, de panneaux de particules ou de panneaux de fibres. Il comprend le bois rond (avec ou sans écorce) destiné à être utilisé à cette fin sous forme de rondins, de quartiers ou de plaquettes provenant directement (en forêt) de bois rond. Le volume est indiqué en mètres cubes de volume réel sous écorce (soit sans l'écorce).

1.2.3 AUTRE BOIS ROND INDUSTRIEL

Bois ronds industriels (bois brut) autres que les grumes de sciage et de placage et/ou le bois de trituration. Il comprend les bois ronds utilisés pour la fabrication de poteaux, pilotis, piquets, palissades et bois de mine, et pour la tannerie, la distillation, les tiges d'allumettes, etc. Le volume est indiqué en mètres cubes de volume réel sous écorce (soit sans l'écorce).

2 CHARBON DE BOIS

Bois carbonisé par combustion partielle ou par l'application de chaleur de sources externes. Il comprend le bois de carbonisation utilisé comme combustible ou à d'autres fins (agent réducteur en métallurgie, moyen d'absorption ou de filtration, etc.). Le volume est indiqué en tonnes métriques.

3 PLAQUETTES ET PARTICULES

Bois transformé volontairement en petits fragments au cours de la fabrication d'autres produits ligneux et se prêtant à la fabrication de pâte, de panneaux de particules et de panneaux de fibres, à l'utilisation comme combustible ou à d'autres fins. Il ne comprend pas les plaquettes provenant directement (en forêt) du bois rond (et qui sont déjà comprises dans le bois de trituration (rondins et quartiers). Il est indiqué en mètres cubes de volume réel, sans l'écorce.

4 RÉSIDUS DE BOIS

Volume de bois rond qui reste après la production de produits forestiers dans l'industrie de transformation de ces produits (soit déchets de transformation) et qui n'a pas été réduit en plaquettes ou en particules. Il comprend les déchets de scierie, dosses, délignures et déchets d'ébranchage, noyaux de déroulage et déchets de placage, sciure, déchets de charpenterie et de menuiserie, etc. Il ne comprend pas les plaquettes provenant soit directement (en forêt) du bois rond, soit des résidus (et qui sont déjà comprises dans le bois de trituration (rondins et quartiers) ou dans les plaquettes et particules). Il est indiqué en mètres cubes de volume réel, sans l'écorce.

5 SCIAGES

Bois tiré de bois rond, d'origine nationale ou importé, soit par sciage longitudinal, soit par un procédé de profilage par enlèvement de copeaux, et qui a une épaisseur supérieure à 6 mm. Il comprend les madriers, poutres, solives, planches, chevrons, voliges, lattes, planches de caisserie, traverses, bois d'œuvre, etc. sous les formes suivantes : non rabotés, rabotés, à joints digitiformes, etc. Il ne comprend les traverses, ni les éléments de parquet en bois, ni les moulages (sciages façonnés en continu le long de l'un de ses bords ou faces, soit languetés, rainés, à feuillures, à joints en V, à rebords, moulés, arrondis, etc.), ni les sciages obtenus par un nouveau sciage. Il est indiqué en mètres cubes de volume réel.

6 PANNEAUX DÉRIVÉS DU BOIS

Dans les questionnaires communs 1 et 2, cette catégorie est un agrégat comprenant les feuilles de placage, les contreplaqués, les panneaux de particules et les panneaux de fibres. Le volume est indiqué en mètres cubes de volume réel.

6.1 FEUILLES DE PLACAGE

Minces couches ou feuilles de bois d'épaisseur uniforme, ne dépassant pas 6 mm, obtenues par déroulage, tranchage ou sciage. Elles comprennent le bois utilisé pour la fabrication des structures lamellées, du mobilier, des emballages, etc.. Il convient de ne pas prendre en considération les feuilles de placage utilisées pour la fabrication de contreplaqués dans le pays. Le volume est indiqué en mètres cubes de volume réel.

6.2 CONTREPLAQUÉS

Le contreplaqué est un panneau fait d'un assemblage de feuilles de placage collées, aux fils en couches alternées généralement à angles droits. Les feuilles de placage sont ordinairement placées de façon symétrique des deux côtés d'une couche ou âme centrale qui peut être plaquée ou non. Sont compris le contreplaqué à plis, (fabriqué en collant plus de deux feuilles de placage, les couches étant disposées à fils croisés, généralement à angles droits); le contreplaqué à âme (dont l'âme, c'est-à-dire la couche centrale généralement plus épaisse que les autres, est en bois plein et se compose de planchettes, de lattes ou de lamelles de bois placées côte à côte, qui peuvent être collées ou non); les panneaux alvéolaires (contreplaqués dont l'âme consiste en une structure cellulaire); et les contreplaqués composites (dont l'âme ou certaines couches sont faites de matériaux autres que le bois plein ou les placages). Ne sont pas compris les matériaux de construction lamellés (par exemple, le glulam), dont le fil des feuilles de placage est généralement orienté dans le même sens. Le volume est indiqué en mètres cubes de volume réel. Le contreplaqué non conifère (tropical) est défini comme ayant au moins une face en bois non conifère (tropical). Quand d'importants volumes de contreplaqués mixtes (conifères/nonconifères) figurent dans les statistiques, il convient de le signaler par une note.

6.3 PANNEAUX DE PARTICULES, Y COMPRIS PANNEAUX STRUCTURAUX ORIENTÉS (OSB)

Panneaux fabriqués avec des particules de bois ou autres matières ligno-cellulosiques (par exemple, plaquettes, flocons, éclats, copeaux longs, débris d'anas de lin) collés par un liant organique à l'aide d'un ou de plusieurs des agents suivants: chaleur, pression, humidité, catalyse, etc. La catégorie des panneaux de particules est un agrégat qui comprend les panneaux structuraux orientés (OSB), les panneaux gaufrés et les panneaux de lin. Il ne comprend ni la laine de bois, ni les autres panneaux de particules collés par des liants inorganiques. Le volume est indiqué en mètres cubes de volume réel.

6.3.1 PANNEAUX STRUCTURAUX ORIENTÉS (OSB)

Panneaux structuraux faits de minces gaufres placées en couches alternées à angles droits afin de donner au panneau davantage de propriétés élastomécaniques. Les gaufres, qui ressemblent à de petits fragments de placage, sont revêtues, par exemple, d'une colle de résine phénolique imperméable, et entrecroisées en couches, puis collées par chaleur ou pression. Le produit ainsi obtenu est un panneau de construction uniforme et massif à haute résistance et très imperméable. Il comprend les panneaux gaufrés. Le volume est indiqué en mètres cubes de volume réel.

6.4 PANNEAUX DE FIBRES

Panneaux faits de fibres de bois ou d'autres substances ligno-cellulosiques agglomérées essentiellement grâce au feutrage des fibres et à leurs propriétés adhésives naturelles, bien que des liants ou des additifs puissent être employés dans la fabrication. Sont compris les panneaux pressés à plat et les panneaux de fibres moulés. Dans les questionnaires communs 1 et 2, ces panneaux constituent un agrégat comprenant les panneaux durs, les panneaux de fibres de densité moyenne et les panneaux isolants. Le volume est indiqué en mètres cubes de volume réel.

6.4.1 PANNEAUX DURS

Panneaux de fibres d'une densité supérieure à 0,8 g/cm³. Ils ne comprennent ni les produits analogues fabriqués avec des pièces de bois, de la farine de bois ou d'autres substances ligno-cellulosiques, qui exigent l'emploi de liants supplémentaires, ni les panneaux en gypse ou en un autre matériau minéral. Le volume est indiqué en mètres cubes de volume réel.

6.4.2 PANNEAUX DE FIBRES DE DENSITÉ MOYENNE

Panneaux de fibres d'une densité comprise entre 0,5 et 0,8 g/cm³. Le volume est indiqué en mètres cubes de volume réel.

6.4.3 PANNEAUX ISOLANTS

Panneaux de fibres d'une densité maximale de 0,5 g/cm³. Le volume est indiqué en mètres cubes de volume réel.

7 PÂTE DE BOIS

Matériau fibreux obtenu à partir de bois de trituration, de plaquettes, de particules ou de résidus par un procédé mécanique ou chimique en vue d'une transformation ultérieure en papier, carton, panneau de fibre ou autre produit cellulosique. Dans les questionnaires communs 1 et 2, cette pâte constitue un agrégat comprenant de la pâte de bois mécanique, mi-chimique et chimique, et de la pâte à dissoudre. Elle est indiquée en tonnes métriques, poids sec à l'air (10 % d'humidité).

7.1 PÂTE DE BOIS MÉCANIQUE

Pâte de bois obtenue par le broyage ou le râpage en fibres de bois de trituration ou de résidus ou par le raffinage de copeaux ou de particules. Également appelée pâte de broyage ou de raffinage, elle peut être blanchie ou non. Cette rubrique comprend la pâte de bois chimicomécanique et thermomécanique; elle ne comprend pas la pâte éclatée et défibrée. La pâte de bois mécanique est indiquée en tonnes métriques, poids sec à l'air (10 % d'humidité).

7.2 PÂTE DE BOIS MI-CHIMIQUE

Pâte obtenue en soumettant du bois de trituration, des plaquettes, des particules ou des résidus à une série de traitements mécaniques et chimiques dont aucun n'est suffisant seul pour que les fibres se séparent aisément. Elle peut être blanchie ou non. Elle comprend, par ordre d'importance des traitements, de la pâte de broyage chimique, de la pâte mécano-chimique, etc. Elle est indiquée en tonnes métriques, poids sec à l'air (10 % d'humidité).

7.3 PÂTE DE BOIS CHIMIQUE

Pâte de bois obtenue en soumettant du bois de trituration, des plaquettes, des particules ou des résidus à une série de traitements chimiques. Elle comprend la pâte de bois au sulfate (kraft), à la soude et au bisulfite. Elle peut être blanchie, mi-blanchie ou écrue. Elle ne comprend pas les pâtes à dissoudre. Elle est indiquée en tonnes métriques, poids sec à l'air (10 % d'humidité). Si elles existent, les statistiques pour les quatre constituants de pâte suivants sont également demandées : pâte au bisulfite écrue, pâte au bisulfite blanchie, pâte au sulfate écrue et pâte au sulfate blanchie.

7.3.1 PÂTE AU SULFATE ÉCRUE

Pâte de bois obtenue en réduisant mécaniquement du bois de trituration des plaquettes, des particules ou des résidus, en petits fragments et en les cuisant ensuite sous pression avec une lessive de cuisson à base de soude caustique (pour les pâtes à la soude) ou d'un mélange de soude caustique et de sulfate de sodium (pour les pâtes au sulfate). Ne sont pas comprises les différentes qualités de pâte à dissoudre. Ces pâtes sont indiquées en tonnes métriques, poids sec à l'air (10 % d'humidité). Les données pour les deux sous-catégories (pâte blanchie, y compris mi-blanchie, et pâte écrue) sont à indiquer séparément.

7.3.2 PÂTE AU SULFATE BLANCHIE

Pâte de bois obtenue en réduisant mécaniquement du bois de trituration des plaquettes, des particules ou des résidus, en petits fragments et en les cuisant ensuite sous pression avec une lessive de cuisson à base de soude caustique (pour les pâtes à la soude) ou d'un mélange de soude caustique et de sulfate de sodium (pour les pâtes au sulfate). Ne sont pas comprises les différentes qualités de pâte à dissoudre. Ces pâtes sont indiquées en tonnes métriques, poids sec à l'air (10 % d'humidité). Les données pour les deux sous-catégories (pâte blanchie, y compris mi-blanchie, et pâte écrue) sont à indiquer séparément.

7.3.3 PÂTE AU BISULFITE ÉCRUE

Pâte de bois obtenue en réduisant mécaniquement du bois de trituration des plaquettes, des particules ou des résidus en petits fragments et en les cuisant sous pression avec une lessive de cuisson au bisulfite. Les bisulfites les plus communément utilisés sont ceux d'ammonium, de calcium, de magnésium et de sodium. Ne sont pas comprises les différentes qualités de pâte à dissoudre. Ces pâtes sont indiquées en tonnes métriques, poids sec à l'air (10 % d'humidité). Les données pour les deux sous-catégories (pâte blanchie, y compris mi-blanchie, et pâte écrue) sont à indiquer séparément.

7.3.4 PÂTE AU BISULFITE BLANCHIE

Pâte de bois obtenue en réduisant mécaniquement du bois de trituration des plaquettes, des particules ou des résidus en petits fragments et en les cuisant sous pression avec une lessive de cuisson au bisulfite. Les bisulfites les plus communément utilisés sont ceux d'ammonium, de calcium, de magnésium et de sodium. Ne sont pas comprises les différentes qualités de pâte à dissoudre. Ces pâtes sont indiquées en tonnes métriques, poids sec à l'air (10 % d'humidité). Les données pour les deux sous-catégories (pâte blanchie, y compris mi-blanchie, et pâte écrue) sont à indiquer séparément.

7.4 PÂTE À DISSOUDRE

Pâte chimique (au sulfate, à la soude ou au bisulfite) de bois d'une qualité spéciale, ayant une très forte teneur en alfa-cellulose (en général 90 % ou plus). Ces pâtes, qui sont toujours blanchies, se prêtent aisément à des utilisations autres que la fabrication du papier. Elles sont principalement utilisées comme matière cellulosique dans la fabrication de produits tels que fibres artificielles, matières plastiques cellulosiques, laques, explosifs, etc. Elles sont indiquées en tonnes métriques, poids sec à l'air (10 % d'humidité).

8 AUTRES PÂTES

Pâte obtenue à partir de vieux papiers ou de matériaux végétaux fibreux, et utilisée pour la fabrication de papier, de carton et de panneaux de fibres. Dans les questionnaires communs 1 et 2, elles constituent un agrégat comprenant de la pâte tirée de fibres autres que de bois ou de pâte de fibres récupérées. Elles sont indiquées en tonnes métriques, poids sec à l'air (10 % d'humidité).

8.1 PÂTE OBTENUE A PARTIR DE FIBRES AUTRES QUE DE BOIS

Pâte obtenue à partir de matériaux végétaux fibreux autres que le bois et utilisée pour la fabrication de papier, de carton et de panneaux de fibres. Elle comprend les pâtes tirées de la paille, du bambou, de la bagasse, de l'alfa, de divers roseaux ou plantes herbacées, de fibres de coton, de lin, de chanvre, de chiffons et d'autres déchets textiles, mais non les vieux papiers. Elle est indiquée en tonnes métriques, poids sec à l'air (10 % d'humidité).

8.2 PÂTE DE FIBRES RÉCUPÉRÉES

Pâte obtenue à partir de vieux papiers ou cartons et utilisée pour la fabrication de papier, de carton et de panneaux de fibres. Elle ne comprend pas les produits suivants : paille, bambou, bagasse, alfa, divers roseaux ou plantes herbacées, fibres de coton, lin, chanvre, chiffons et autres déchets textiles. Elle est indiquée en tonnes métriques, poids sec à l'air (10 % d'humidité).

9 VIEUX PAPIERS

Papiers et cartons de rebut, ramassés en vue d'une réutilisation comme matière première pour la fabrication de papier et carton. Sont inclus les papiers et cartons qui ont été utilisés pour leur destination première et les résidus de cette fabrication. Le poids est indiqué en tonnes métriques.

10 PAPIERS ET CARTONS

La catégorie des papiers et cartons constitue un agrégat. Dans les statistiques de la production et du commerce, elle comprend les papiers graphiques, les papiers hygiéniques et domestiques, les matériaux d'emballage et autres papiers et cartons. Ne sont pas compris les articles en papier manufacturés tels que caisses, cartons, livres, revues, etc. Le poids est indiqué en tonnes métriques.

10.1 PAPIERS GRAPHIQUES

La catégorie des papiers graphiques constitue un agrégat. Dans les statistiques de la production et du commerce, elle comprend le papier journal, les papiers non couchés fabriqués mécaniquement, les papiers non couchés sans bois et les papiers couchés. Ces produits se présentent généralement en bandes ou rouleaux d'une largeur supérieure à 15 cm ou en feuilles rectangulaires qui, non pliées, ont une longueur supérieure à 36 cm et une largeur de plus de 15 cm. Ne sont pas compris les articles en papier manufacturés tels que livres, revues, etc. Le poids est indiqué en tonnes métriques.

10.1.1 PAPIER JOURNAL

Papier principalement utilisé pour l'impression de journaux. Il est fabriqué pour l'essentiel avec de la pâte mécanique ou des vieux papiers, avec ou sans l'adjonction d'une faible charge. Ces produits se présentent généralement en bandes ou rouleaux d'une largeur supérieure à 36 cm ou en feuilles rectangulaires qui, non pliées, ont une longueur supérieure à 36 cm et une largeur de plus de 15 cm. Le poids est généralement compris entre 40 et 52 g/m², mais peut atteindre 65 g/m². Le papier journal est fini à la machine ou légèrement calandré, blanc ou légèrement coloré, et est utilisé en bobines pour l'impression en typographie, offset ou flexographie. Le poids est indiqué en tonnes métriques.

10.1.2 PAPIERS NON COUCHÉS FABRIQUÉS MÉCANIQUEMENT

Papiers utilisés pour l'impression ou d'autres usages graphiques dont moins de 90 % du contenu en fibres se composent de fibres de pâte chimique. Également appelés papiers avec bois ou papiers pour revues, s'agissant par exemple du papier à forte charge super calandré utilisé pour l'impression de revues pour consommateurs par rotogravure ou en offset. Ils ne comprennent pas le papier support pour tenture. Le poids est indiqué en tonnes métriques.

10.1.3 PAPIERS NON COUCHÉS SANS BOIS

Papiers utilisés pour l'impression ou d'autres usages graphiques, dont moins de 90 % du contenu en fibres se composent de fibres de pâte chimique. Les papiers non couchés sans bois peuvent être fabriqués avec diverses matières, une charge minérale variable et une gamme de procédés de finition (collage, calandrage, glaçage et filigranage à la machine). Les papiers comprennent la plupart des papiers de bureau (imprimés, papiers de copieur, d'ordinateur, papier à lettres, papiers pour livres, etc.). Les papiers pigmentés et les papiers "couchés" pressés sur mesure (à revêtement de moins de 5 g par face) entrent dans cette catégorie. Ils ne comprennent pas le papier support pour tenture. Le poids est indiqué en tonnes métriques.

10.1.4 PAPIERS COUCHÉS

Tous papiers utilisés pour l'impression ou d'autres usages graphiques et revêtus sur une face ou sur les deux faces de carbone ou de matières minérales telles que le kaolin, le carbonate de calcium, etc. Le revêtement peut se faire au moyen de diverses méthodes, à la machine ou sans machines, et peut être complété par supercalandrage. Sont compris le papier carbone brut et le papier autocopiant en rouleaux ou en feuilles, mais non les autres papiers de duplication et décalcomanies. Le poids est indiqué en tonnes métriques.

10.2 PAPIERS HYGIÉNIQUES ET DOMESTIQUES

Cette rubrique comprend une large gamme de papiers mousseline et autres papiers hygiéniques destinés à être utilisés dans le ménage ou dans des locaux commerciaux et industriels, par exemple le papier de toilette, les papiers à démaquiller, les serviettes de cuisine, les essuiemains et les torchons industriels. Ces produits se présentent généralement en bandes ou rouleaux d'une largeur supérieure à 15 cm ou en feuilles rectangulaires qui, non pliées, ont une longueur supérieure à 36 cm et une largeur de plus de 15 cm. Une certaine dose de papier mousseline entre aussi dans la composition des couches pour bébés, des serviettes hygiéniques, etc. Les rouleaux sur lesquels ces papiers sont présentés sont fabriqués avec de la pâte vierge ou des fibres récupérées ou un mélange des deux. Le poids est indiqué en tonnes métriques.

10.3 MATÉRIAUX D'EMBALLAGE

Papiers et cartons principalement utilisés à des fins d'emballage et d'empaquetage. Ces produits se présentent généralement en bandes ou rouleaux d'une largeur supérieure à 15 cm ou en feuilles rectangulaires qui, non pliées, ont une longueur supérieure à 36 cm et une largeur de plus de 15 cm. Ne sont pas compris : les papiers et cartons kraft écrus, autres que le papier kraft pour grands sacs et la couverture kraft, d'un poids compris entre 150 et 225 g/m²; les papiers et cartons feutre; le papier calque; le papier non couché non transformé d'un poids minimal de 225 g/m². Le poids est indiqué en tonnes métriques.

10.3.1 CAISSES

Papiers et cartons principalement utilisés pour la fabrication de carton ondulé. Ils sont fabriqués avec une combinaison quelconque de fibres vierges et de fibres récupérées et peuvent être blanchis, écrus ou marbrés. Ils comprennent la couverture kraft, le papier calque, les cannelures semi-chimiques et les cannelures fabriquées à partir de déchets (Wellenstoff). Le poids est indiqué en tonnes métriques.

10.3.2 CARTONS POUR BOÎTES PLIANTES

Souvent appelés planches de carton, ils peuvent comporter une ou plusieurs couches et être couchés ou non. Ils sont fabriqués à partir de fibres vierges ou de fibres récupérées, sont faciles à plier et à tracer et offrent une bonne rigidité. Ils servent principalement à fabriquer des cartons destinés à contenir des produits de consommation tels que des denrées réfrigérées ou des récipients contenant des liquides. Cette catégorie comprend les papiers et cartons recouverts ou revêtus de matière plastique (sauf les adhésifs), et le multi-ply. Le poids est indiqué en tonnes métriques.

10.3.3 PAPIERS D'EMBALLAGE

Emballages (jusqu'à 150 g/m²) : papiers principalement utilisés à des fins d'emballage ou d'empaquetage, fabriqués avec une combinaison quelconque de fibres vierges ou récupérées, blanchies ou écruës. Ils peuvent être soumis à divers procédés de finition ou de marquage. Ils comprennent le papier kraft pour grands sacs, les autres papiers kraft d'emballage, les papiers au bisulfite et les papiers sulfurisés, ainsi que les papiers et cartons couchés non uniformément blanchis dans la masse, à l'exception du multiply. Le papier calque n'est pas compris dans cette catégorie. Le poids est indiqué en tonnes métriques.

10.3.4 AUTRES PAPIERS, SURTOUT D'EMPAQUETAGE

Cette catégorie comprend l'ensemble des papiers et cartons utilisés principalement à des fins d'empaquetage autres que celles énumérées ci-dessus. La plupart sont fabriqués avec des fibres récupérées, par exemple les cartons gris, et sont recyclables, quelquefois pour des utilisations finales autres que l'empaquetage. Le poids est indiqué en tonnes métriques.

10.4 AUTRES PAPIERS ET CARTONS N.D.A. (NON DÉCRITS AILLEURS)

Autres papiers et cartons à fins industrielles ou spéciales. Cette catégorie comprend le papier à cigarettes et les papiers filtres, ainsi que les doublures en gypse et les papiers spéciaux destinés à être isolés, imperméabilisés, asphaltés, ou à d'autres utilisations ou traitements particuliers. Elle comprend le papier support pour tenture; les papiers et cartons kraft écruës, autres que le papier kraft pour grands sacs ou la couverture kraft, d'un poids compris entre 150 g/m² et 225 g/m², les papiers et cartons feutre; le papier calque; le papier non couché non transformé d'un poids minimal de 225 g/m². Les papiers de duplication bruts et les décalcomanies, en rouleaux ou en feuilles, sauf le papier carbone ou le papier autocopiant. Elle ne comprend ni les papiers et cartons composites non couchés, faits de couches plates collées, ni les papiers et cartons couchés non uniformément blanchis dans la masse, ni les papiers et cartons recouverts ou revêtus de matière plastique (sauf les adhésifs). Le poids est indiqué en tonnes métriques.

11.1 SCIAGES TRANSFORMÉS

Bois sciés ou déchiquetés longitudinalement (y compris les lames et frises pour parquets non assemblées) et façonnés en continu (languetés, rainés, à feuilures, à joints en V, à rebords, moulés, arrondis, etc.) le long de l'un quelconque de ses bords ou faces, rabotés, poncés, à joints digitiformes ou non. Ne sont pas compris les bois sciés ou déchiquetés dont les bords ou faces ont fait l'objet d'un traitement ultérieur autre que le rabotage ou le ponçage.

11.2 MATÉRIEL D'EMBALLAGE EN BOIS

Caisses d'emballage, boîtes, cageots, cylindres et emballages de même type en bois; tambours à câbles en bois; palettes, caisses-palettes et autres plateaux de chargement en bois; cadres de palette en bois. Tonneaux, barriques, cuves, baignoires et autres ouvrages de tonnellerie et leurs parties en bois, y compris merrains.

11.3 MENUISERIE ET CHARPENTERIE DE CONSTRUCTION EN BOIS

Sont comprises les fenêtres, les portes et leurs éléments de couverture, ainsi que les panneaux de bois alvéolaires, les lames de parquet assemblées, les bardeaux et les fentes.

11.4 MEUBLES EN BOIS

Sièges en bois tels que sièges de camping et de jardin, etc., et leurs parties. Ne sont pas compris les sièges transformables en lit, les sièges pivotants et les sièges médicaux.

Meubles en bois, autres que les sièges, utilisés dans les bureaux, les cuisines, les chambres à coucher et ailleurs, et leurs parties.

11.5.1 BÂTIMENTS PRÉFABRIQUÉS ESSENTIELLEMENT EN BOIS

Par exemple cabanes en rondins et maisons essentiellement préfabriquées au moyen de panneaux dérivés du bois.

12 ARTICLES EN PAPIER TRANSFORMÉS

Cette catégorie comprend l'ensemble des articles en papier prêts à l'emploi. Ne sont pas compris les papiers sur bobines et les feuilles découpées à format figurant dans le questionnaire commun 2.

12.1 PAPIERS ET CARTONS COMPOSITES

Papiers et cartons composites (fabriqués par collage de couches plates au moyen d'un adhésif), non couchés ni imprégnés, à renforcement interne ou non, en rouleaux ou en feuilles.

12.2 PAPIERS COUCHÉS ET ARTICLES EN PÂTE À PAPIER SPÉCIAUX

Papiers, cartons, ouate de cellulose et toiles de fibres de cellulose, couchés, imprégnés, recouverts, à surface colorée, décorée ou imprimée, en rouleaux ou en feuilles. Ne sont pas compris les papiers et cartons composites (fabriqués par collage de couches plates au moyen d'un adhésif), ni couchés ni imprégnés, mais éventuellement à couche interne en bitume, goudron ou asphalte, en rouleaux ou en feuilles.

12.3 PAPIER CARBONE ET PAPIER À COPIER PRÊTS À L'EMPLOI

Papier carbone, papier autocopiant et autres papiers pour duplication ou décalcomanies, stencils et plaques offset, en papier, en boîte ou non. Ne sont pas compris le papier carbone brut, le papier autocopiant et autres papiers pour duplication ou décalcomanies, en rouleaux ou en feuilles.

12.4 PAPIERS DOMESTIQUES ET HYGIÉNIQUES

Produits prêts à l'emploi : papier de toilette et papier de même type, ouate de cellulose ou toiles en fibres de cellulose, utilisés à des fins domestiques ou hygiéniques, en rouleaux d'une largeur maximale de 36 cm, ou découpés à format. Sont compris les mouchoirs, papiers à démaquiller, serviettes, nappes, couches pour bébés, tampons, draps et articles domestiques, hygiéniques ou hospitaliers de même nature, les articles et accessoires d'habillement, en pâte à papier, papier, ouate de cellulose ou toile en fibres de cellulose. Ne sont pas compris les articles fabriqués avec du papier hygiénique.

12.5 CARTONS, BOÎTES, ETC. D'EMBALLAGE

Cartons, boîtes, caisses, sacs et autres récipients d'emballage, en papier, carton, ouate de cellulose ou toile de fibres de cellulose; classeurs à boîtes, bacs à lettres et articles analogues, en papier ou carton, utilisés dans les bureaux, les magasins, etc.

12.6 AUTRES ARTICLES EN PAPIER OU CARTON PRÊTS À L'EMPLOI

Articles prêts à l'emploi : papiers peints et revêtements de paroi de même type; transparents en papier pour fenêtres; revêtements de plancher à base de papier ou de carton, découpés à format ou non; tous matériels de bureau pour la correspondance, l'entreposage de documents, etc., ainsi que albums, étiquettes de tout type, tambours, bobines, busettes et supports analogues en pâte à papier, papier ou carton (perforé ou durci ou non); tous autres papiers, cartons, ouates de cellulose et toiles en fibres de cellulose, découpés à format; autres articles en pâte à papier, papier, carton, ouate de cellulose ou toile en fibres de cellulose.

12.6.1 PAPIERS D'IMPRESSION ET D'ÉCRITURE PRÊTS À L'EMPLOI

Par exemple bandes ou rouleaux pour machines de bureau, imprimés en continu.

12.6.2 ARTICLES MOULÉS OU PRESSÉS EN PÂTE À PAPIER

Par exemple emballages pour les œufs.

12.7.1 LIVRES IMPRIMÉS

Livres, brochures, dépliants et autres imprimés de même nature, en feuilles volantes ou non.

12.7.2 JOURNAUX

Journaux, revues et publications périodiques, illustrés ou contenant de la publicité ou non.

12.7.3 AUTRES ARTICLES IMPRIMÉS

Albums ou livres d'images et albums à dessiner ou à colorier pour enfants; partitions musicales, imprimées ou manuscrites, reliées ou illustrées ou non; cartes et tableaux hydrographiques ou analogues de tous genres, notamment atlas, cartes murales, plans topographiques et globes, imprimés; plans et dessins architecturaux, techniques, industriels, commerciaux, topographiques ou à fins analogues, tracés à la main; textes manuscrits; reproductions photographiques sur papier sensibilisé et copies carbone de ces reproductions; timbresposte, timbres fiscaux et timbres analogues, en circulation ou nouveaux dans le pays auquel ils sont destinés, non oblitérés; papier timbré; billets de banque; chèques; titres, actions et obligations et documents analogues; décalcomanies; cartes postales imprimées ou illustrées; cartes de vœux et fairepart, illustrés ou non, avec ou sans enveloppe ou garniture; calendriers de tous types, imprimés, y compris blocs de calendrier; autres imprimés, y compris images et photographies